

 Поволжский государственный УНИВЕРСИТЕТ СЕРВИСА	МИНОБРНАУКИ РОССИИ	
	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Поволжский государственный университет сервиса» (ФГБОУ ВО «ПВГУС»)	
	Инструкция по организации безопасного проведения огневых работ на территории университета	

Приложение № 18
к приказу от 21.07.2022 № 315/06

УТВЕРЖДАЮ
Проректор

С.В. Богомолов
2022 г.



ИНСТРУКЦИЯ

по организации безопасного проведения огневых работ на территории университета

от 21.07.2022 № 45.3/02

г. Тольятти, 2022

Разработали	Специалист по ГО и защите в ЧС	Антонов С.В.	Стр. 1 из 9
Версия 1.0	Кол-во экз. 2	20.07.2022	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящая инструкция определяет порядок проведения огневых работ, а также ответственность должностных лиц за соблюдение правил пожарной безопасности при их проведении.

1.2. Все виды пожароопасных (огневых) работ, связанных с применением газосварки, электросварки, инструмента для резки металла (болгарки) и открытого пламени (подогрев битума, паяльные и другие работы) исполнитель обязан проводить на территории университета только с оформленным нарядом - допуском, обязательным инструктажем и сообщением о начале, окончании и месте проводимых работ в дежурную службу пожарной части № 86 ФГКУ «31 ОГПС Самарской обл.».

Нарушение настоящего пункта инструкции оформляется актом для принятия административных мер.

1.3. Право выдачи наряда-допуска на проведение огневых работ по всем объектам (помещениям) университета предоставлено начальнику управления комплексной безопасности университета. Образец наряда-допуска представлен в Приложении № 1.

1.4. Начальник отдела управления имуществом комплексом обязан включать в договор на проведение ремонтных работ внешними исполнителями отдельный пункт о возложении ответственности на подрядчика за нарушение норм охраны труда и Правил пожарной безопасности РФ.

1.5. Ответственный за пожарную безопасность при проведении пожароопасных (огневых) работ в конкретном помещении является представитель организации-подрядчика. В случае проведения такого вида работ обслуживающим персоналом университета, ответственный за пожарную безопасность является начальник отдела управления имуществом комплексом университета.

1.6. Ответственный за пожарную безопасность при проведении пожароопасных (огневых) работ обязан ежедневно инструктировать исполнителя работ (сварщика, паяльщика и т.п.) о мерах пожарной безопасности и только после этого допускать конкретного исполнителя к выполнению работы.

1.7. Запрещается допускать к выполнению пожароопасных (огневых) работ лиц, не имеющих квалификационного удостоверения по технике пожарной безопасности и талона к нему.

1.8. Проведение огневых работ в выходные, праздничные дни и ночное время не допускается. Разрешается проведение данного вида работ только в случае аварийных ситуаций под ответственность исполнителя работ и под наблюдением дежурного охранника.

1.9. Пожароопасные (огневые) работы всех видов (кроме аварийных) необходимо заканчивать не позднее 17 часов (ежедневно), сообщая об этом дежурному пожарной части № 86 ФГКУ «31 ОГПС Самарской обл.».

2. МЕРЫ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПОЖАРООПАСНЫХ (ОГНЕВЫХ) РАБОТ

2.1. При проведении огневых работ должно быть исключено воздействие открытого огня на горючие материалы, если это не предусмотрено технологией производства работ. После завершения работ должен быть обеспечен контроль места производства работ в течение не менее 4 часов, а рабочее место должно быть обеспечено огнетушителем

2.2. При проведении огневых работ необходимо:

а) перед проведением огневых работ провентилировать помещения, в которых возможно скопление паров легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, а также горючих газов;

б) обеспечить место производства работ не менее чем 2 огнетушителями с минимальным рангом модельного очага пожара 2А, 55В и покрывалом для изоляции очага возгорания;

в) плотно закрыть все двери, соединяющие помещения, в которых проводятся огневые работы, с другими помещениями, в том числе двери тамбур-шлюзов, открыть окна;

г) осуществлять контроль состояния парогазовоздушной среды в технологическом оборудовании, на котором проводятся огневые работы, и в опасной зоне;

Разработали	Специалист по ГО и защите в ЧС	Антонов С.В.	Стр. 2 из 9
Версия 1.0	Кол-во экз. 2	Экз. № 1	

д) немедленно прекратить огневые работы в случае повышения содержания горючих веществ или снижения концентрации флегматизатора в опасной зоне или технологическом оборудовании до значений предельно допустимых взрывобезопасных концентраций паров (газов).

3. ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕПЛОПРОИЗВОДЯЩИХ УСТАНОВОК

3.1. Передвижные установки с газовыми горелками инфракрасного излучения, размещаемые на полу, должны иметь специальную устойчивую подставку. Баллон с газом должен находиться на расстоянии не менее 1,5 метра от установки и других отопительных приборов, а от электросчетчика, рубильника, выключателей и других электроприборов - не менее 1 метра.

3.2. Расстояние от горелок до конструкции из горючих материалов должно быть не менее 1 метра, материалов, не распространяющих пламя, - не менее 0,7 метра, негорючих материалов - не менее 0,4 метра.

3.3. При монтаже и эксплуатации установок, работающих на газовом топливе, соблюдаются следующие требования:

а) оборудование теплопроизводящих установок стандартными горелками, имеющими заводской паспорт;

б) устойчивая работа горелок без отрыва пламени и проскока его внутрь горелки в пределах необходимого регулирования тепловой нагрузки агрегата;

в) обеспечение вентиляции помещения с теплопроизводящими установками трехкратного воздухообмена;

г) обеспечена работа блокировки отсечной аппаратуры на питающем газопроводе при обрыве пламени на установке.

3.4. При эксплуатации теплопроизводящих установок запрещается:

а) работать с нарушенной герметичностью топливопроводов, неплотными соединениями корпуса форсунки с теплопроизводящей установкой, неисправными дымоходами, вызывающими проникновение продуктов горения в помещение, неисправными электродвигателями и пусковой аппаратурой, а также при отсутствии тепловой защиты электродвигателя и других неисправностях;

б) работать при неотрегулированной форсунке;

в) применять резиновые, полимерные шланги и муфты для соединения топливопроводов;

г) устраивать ограждения из горючих материалов около теплопроизводящей установки и расходных баков;

д) отогревать топливопроводы открытым пламенем;

е) зажигать рабочую смесь через смотровой глазок;

ж) регулировать зазор между электродами свечей при работающей теплопроизводящей установке;

з) допускать работу теплопроизводящей установки при отсутствии защитной решетки на воздухозаборных коллекторах.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ГАЗОСВАРОЧНЫХ РАБОТ

4.1. При проведении газосварочных работ необходимо:

а) переносные ацетиленовые генераторы следует устанавливать на открытых площадках. Ацетиленовые генераторы необходимо ограждать и размещать не ближе 10 метров от мест проведения работ, а также от мест забора воздуха компрессорами и вентиляторами;

б) при установке ацетиленового генератора в помещениях (закрытых местах) вывешиваются плакаты «Вход посторонним запрещен – огнеопасно», «Не курить», «Не проходить с огнем»;

в) по окончании работы карбид кальция в переносном генераторе должен быть выработан. Известковый ил, удаляемый из генератора, выгружается в приспособленную для этих целей тару и сливается в иловую яму или специальный бункер;

г) открытые иловые ямы ограждаются перилами, а закрытые имеют негорючие перекрытия и оборудуются вытяжной вентиляцией и люками для удаления ила;

д) газоподводящие шланги на присоединительных ниппелях аппаратуры, горелок, резачков и редукторов должны быть надежно закреплены. На ниппели водяных затворов шланги плотно надеваются, но не закрепляются;

е) карбид кальция хранится в сухих проветриваемых помещениях. Запрещается размещать склады карбида кальция в подвальных помещениях и низких затапливаемых местах;

ж) в помещениях ацетиленовых установок, в которых не имеется промежуточного склада карбида кальция, разрешается хранить одновременно не свыше 200 килограммов карбида кальция, причем из этого количества в открытом виде может быть не более 50 килограммов;

з) вскрытые барабаны с карбидом кальция следует защищать непроницаемыми для воды крышками;

и) запрещается в местах хранения и вскрытия барабанов с карбидом кальция курение, пользование открытым огнем и применение искрообразующего инструмента;

к) хранение и транспортирование баллонов с газами осуществляется только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. К месту сварочных работ баллоны доставляются на специальных тележках, носилках, санках. При транспортировании баллонов не допускаются толчки и удары;

л) запрещается хранение в одном помещении кислородных баллонов и баллонов с горючими газами, а также карбида кальция, красок, масел и жиров;

м) при обращении с порожними баллонами из-под кислорода или горючих газов соблюдаются такие же меры безопасности, как и с наполненными баллонами;

н) запрещается курение и применение открытого огня в радиусе 10 метров от мест хранения известкового ила, рядом с которыми вывешиваются соответствующие запрещающие знаки.

4.2. При проведении газосварочных или газорезательных работ с карбидом кальция запрещается:

а) использовать один водяной затвор 2 сварщикам;

б) загружать карбид кальция завышенной грануляции или проталкивать его в воронку аппарата с помощью железных прутков и проволоки, а также работать на карбидной пыли;

в) загружать карбид кальция в мокрые загрузочные корзины или при наличии воды в газосборнике, а также загружать корзины карбидом более чем на половину их объема при работе генераторов «вода на карбид»;

г) проводить продувку шланга для горючих газов кислородом и кислородного шланга горючим газом, а также взаимозаменять шланги при работе;

д) перекручивать, заламывать или зажимать газоподводящие шланги;

е) переносить генератор при наличии в газосборнике ацетилена;

ж) форсировать работу ацетиленовых генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них или увеличения единовременной загрузки карбида кальция;

з) применять медный инструмент для вскрытия барабанов с карбидом кальция, а также медь в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ

5.1. При проведении электросварочных работ:

а) запрещается использовать провода без изоляции или с поврежденной изоляцией, а также применять нестандартные автоматические выключатели;

б) следует соединять сварочные провода при помощи опрессовки, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату выполняется при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами;

в) следует надежно изолировать и в необходимых местах защищать от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий провода, подключенные к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому

оборудованию, а также к местам сварочных работ;

г) необходимо располагать кабели (провода) электросварочных машин от трубопроводов с кислородом на расстоянии не менее 0,5 метра, а от трубопроводов и баллонов с ацетиленом и других горючих газов - не менее 1 метра;

д) в качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником тока, могут использоваться стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока. Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, должно выполняться с помощью болтов, струбцин или зажимов;

е) запрещается использование в качестве обратного проводника внутренних железнодорожных путей, сети заземления или зануления, а также металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования. В этих случаях сварка производится с применением 2 проводов;

ж) в пожаровзрывоопасных и пожароопасных помещениях обратный проводник от свариваемого изделия до источника тока выполняется только изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электрододержателю;

з) конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электрододержателя делается из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала;

и) следует применять электроды, изготовленные в заводских условиях, соответствующие номинальной величине сварочного тока. При смене электродов их остатки (огарки) следует помещать в металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ;

к) необходимо электросварочную установку на время работы заземлять. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник);

л) чистку агрегата и пусковой аппаратуры следует проводить ежедневно после окончания работы. Техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования проводится в соответствии с графиком;

м) питание дуги в установках для атомно-водородной сварки обеспечивается от отдельного трансформатора. Запрещается непосредственное питание дуги от распределительной сети через регулятор тока любого типа;

н) при атомно-водородной сварке в горелке должно предусматриваться автоматическое отключение напряжения и прекращение подачи водорода в случае разрыва цепи. Запрещается оставлять включенные горелки без присмотра.

6. ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С РЕЗКОЙ МЕТАЛЛА

6.1. При огневых работах, связанных с резкой металла необходимо:

а) принимать меры по предотвращению разлива легковоспламеняющихся и горючих жидкостей;

б) допускается хранить запас горючего на месте проведения бензо- и керосинорезательных работ в количестве не более сменной потребности. Горючее следует хранить в исправной небульющейся и плотно закрывающейся таре на расстоянии не менее 10 метров от места производства огневых работ;

в) необходимо проверять перед началом работ исправность арматуры бензо- и керосинореза, плотность соединений шлангов на ниппелях, исправность резьбы в накидных гайках и головках;

г) применять горючее для бензо- и керосинорезательных работ в соответствии с имеющейся инструкцией;

д) бачок с горючим располагать на расстоянии не менее 5 метров от баллонов с

кислородом, а также от источника открытого огня и не менее 3 метров от рабочего места, при этом на бачок не должны попадать пламя и искры при работе;

е) запрещается эксплуатировать бачки, не прошедшие гидроиспытаний, имеющие течь горючей смеси, а также неисправный насос или манометр;

ж) запрещается разогревать испаритель резака посредством зажигания налитой на рабочем месте легковоспламеняющейся или горючей жидкости.

6.2. При проведении бензо- и керосинорезательных работ запрещается:

а) достигать давления воздуха в бачке с горючим, превышающего рабочее давление кислорода в резаке;

б) перегревать испаритель резака, а также подвешивать резак во время работы вертикально, головкой вверх;

в) зажимать, перекручивать или заламывать шланги, подающие кислород или горючее к резаку;

г) использовать кислородные шланги для подвода бензина или керосина к резаку.

7. ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПАЯЛЬНОЙ ЛАМПЫ

7.1. Рабочее место должно быть очищено от горючих материалов, а находящиеся на расстоянии менее 5 метров конструкции из горючих материалов должны быть защищены экранами из негорючих материалов или политы водой (водным раствором пенообразователя и др.).

7.2. Паяльные лампы необходимо содержать в исправном состоянии и осуществлять проверки их параметров в соответствии с технической документацией, но не реже 1 раза в месяц.

7.3. Для предотвращения выброса пламени из паяльной лампы заправляемое в лампу горючее не должно содержать посторонних примесей и воды.

7.4. Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:

а) применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смеси бензина с керосином;

б) повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допустимого рабочего давления, указанного в паспорте;

в) заполнять лампу горючим более чем на три четверти объема ее резервуара;

г) отворачивать воздушный винт и наливную пробку, когда лампа горит или еще не остыла;

д) ремонтировать лампу, а также выливать из нее горючее или заправлять ее горючим вблизи открытого огня.



ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

к Инструкции по организации безопасного проведения огневых работ
на территории университета

от 21.07.2022 № 45.3/07

Начальник управления
комплексной безопасности

И.А. Бельченков

Ведущий юрисконсульт

Л. Г. Лабгаева

И.о. начальника отдела
информационного обеспечения

Е.В. Князева

Разработали:

Специалист по ГО и защите в ЧС

С.В. Антонов

10. Объект к проведению работ подготовлен:

Ответственный за подготовку _____
(должность, фамилия, имя отчество, подпись, дата)

Руководитель работ _____
(должность, фамилия, имя отчество, подпись, дата)

11. Отметка о ежедневном допуске к работе, окончании этапа работы:

Дата	Меры безопасности по п. 6 наряда-допуска выполнены				
	Начало работ			Окончание работ	
	Время (час, мин.)	Подпись допускающего к работе	Подпись руководителя работ	Время (час, мин.)	Подпись руководителя работ

12. Наряд – допуск продлен до

(должность, фамилия, имя отчество, подпись, продлившего наряд)

13. К выполнению работ на период продления наряда -допуска допускаю

(должность допустившего лица, фамилия, имя отчество, подпись, дата, время)

14. Изменение состава бригады исполнителей:

ВВЕДЕН В СОСТАВ БРИГАДЫ				
Фамилия Имя Отчество	Квалификация, Разряд, группа	Выполняемая функция	С условиями работы ознакомлен, проинструктирован	Дата время

ВЫВЕДЕН ИЗ СОСТАВА БРИГАДЫ				
Фамилия Имя Отчество	Квалификация, Разряд, группа	Выполняемая функция	Руководитель работ (подпись)	Дата время

15. Работа выполнена в полном объеме, рабочие места приведены в полный порядок, инструмент и материалы убраны, люди выведены, наряд – допуск закрыт:

(руководитель работ, подпись, дата, время)

(начальник смены (старший по смене) по месту проведения работ, подпись, дата, время)